

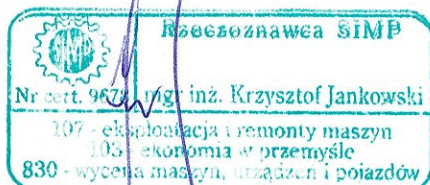


egzemplarz nr 1 z 3

**OPIS I OSZACOWANIE WARTOŚCI
RUCHOMOŚCI I ZNAKU TOWAROWEGO PRZEDSIĘBIOR-
STWA
FRUIT LOGISTICS SP. Z O.O. w upadłości
z siedzibą w Ostrowcu
dla celów
postępowania upadłościowego
ANEKS NR 1**

Ostrowiec 1C, 05-650 Chynów

KRS: 0000338408, REGON: 142029841, NIP: 7972014855



Podpis i pieczęć autora opracowania

mgr inż. Krzysztof Jankowski

biegły Sądu Okręgowego w Warszawie i Sądu
Okręgowego Warszawa-Praga w Warszawie
z dziedziny: księgowości, rachunkowości, finan-
sów, ekonomii, ekonomiki, wyceny i analizy
przedsiębiorstw

w zakresie: wyceny ruchomości, w tym opis i
oszacowanie wartości przedsiębiorstw, środków
trwałych (oprócz nieruchomości) na potrzeby
m.in. postępowań upadłościowych, restrukturyza-
cji, prywatyzacji przedsiębiorstw

Warszawa, 28 kwietnia 2021 r.

Handwritten text, mostly illegible due to fading. The text appears to be organized into several paragraphs, with some lines being more prominent than others. The handwriting is cursive and somewhat slanted.

Handwritten text at the bottom left of the page, continuing the narrative or list from the main body of the document.



1. INFORMACJA DOTYCZĄCA ZLECENIA SERWISOWEGO

W dniu 22 kwietnia 2021 r. serwisant producenta linii sortowniczej SORTIS dokonał sprawdzenia kompletności linii do sortowania na podstawie oględzin.

Serwisant napisał następujące uwagi do oglądanego środka technicznego:

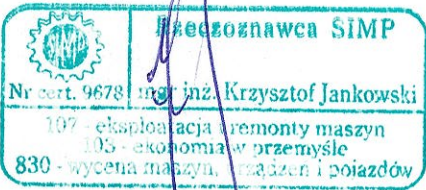
Oględziny instalacji, wskazanie brakujących części:

Linia jest rozmontowana, nie jest w stanie sprawdzić kompletności poszczególnych maszyn, brak systemu wizyjnego – dwa komputery i monitor. Sprawdzenie funkcjonowania jest możliwe po zmontowaniu i uruchomieniu linii i uzupełnieniu brakujących elementów (w załączeniu).

Serwisant dostarczył również wykaz elementów składowych standardowej linii sortowniczej (w załączeniu).

Czynności serwisanta potwierdzają zasadność wcześniejszych ustaleń dotyczących linii sortującej.

Podczas czynności serwisanta obecni byli przedstawiciel syndyka Mariusz Wasiak i niezależny rzeczoznawca Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich z Centrum Innowacji i Rzeczoznawstwa przy Oddziale Warszawskim SIMP, Sylwester Staniszewski, który sporządził na tą okoliczność stosowny raport techniczny.

 Podpis i pieczęć autora opracowania	mgr inż. Krzysztof Jankowski biegły Sądu Okręgowego w Warszawie i Sądu Okręgowego Warszawa-Praga w Warszawie <u>z dziedziny:</u> księgowości, rachunkowości, finansów, ekonomii, ekonomiki, wyceny i analizy przedsiębiorstw <u>w zakresie:</u> wyceny ruchomości, w tym opis i oszacowanie wartości przedsiębiorstw, środków trwałych (oprócz nieruchomości) na potrzeby m.in. postępowań upadłościowych, restrukturyzacji, prywatyzacji przedsiębiorstw
--	--

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS





ZLECENIE SERWISOWE Nr

Do zgłoszenia nr

Data 22.06.2021

Pojazd Toyota Auris

Nr rej. WRO 33AY

KLIENT FORT LOGISTIC Sp. z o.o.	GODZINA WYJAZDU Z FIRMY (lub od poprzedniego klienta) 4 : 30	STAN LICZNIKA (KM) 35431
ADRES Orlowski 1A 05-650 Chybie		
MASZYNA Linia sortownicza	GODZINA PRZYJAZDU DO KLIENTA 9 : 20	PODPIS KLIENTA
NUMER FABRYCZNY Brak	GODZINA ZAKOŃCZENIA SERWISU 10 : 15	STAN LICZNIKA (KM) 35500
STAN LICZNIKA MASZINY	GODZINA POWROTU DO FIRMY (lub dojazd do następnego klienta)	STAN LICZNIKA (KM)

NAPRAWA ☐ MONTAŻ ☐ PRZEGŁĄD Gwarancyjny ☐ PRZEGŁĄD Pogwarancyjny ☐ SZKOLENIE ☐

Rodzaj i zakres zgłoszonych usterek/awarii:

Sprawdzenie kompletności linii sortowniczej

Opis podjętych działań (nazwa urządzenia, uszkodzone części, wykonane prace, itp.):

Dotyczy instalacji i sterowania linijowymi urządzeniami. Linia jest naprawiana, nie jest w stanie sprawdzić kompletności poszczególnych modułów. Brak systemu wizyjnego - dwa komputery i monitor. Instalacja sprawdzona, funkcjonująca. Wzrost po montażu i uruchomieniu linii i uzupełnieniu brakujących elementów.

SERWIS GWARANCYJNY ☐ SERWIS PŁATNY ☒ WPIS DO KSIĄŻKI GWARANCYJNEJ ☐

Ilość	Części użyte do serwisu	Kod towaru	Cena netto

Czy maszyna działa poprawnie? TAK ☐ NIE ☒ Uwagi do serwisu (wpis poniżej):

Opisano 700 zł Brutto

DOJAZD I POWRÓT - PRZEJECHANE KM DOJAZD I POWRÓT - CZAS ROBOCZOGODZINY SUMA

SPOSÓB PŁATNOŚCI GOTÓWKA ☒ PRZELEW ☐ FAKTURA VAT ☐ NR

Podpis i pieczęć Serwisanta/Serwisantów

Podpis i pieczęć Klienta



Nr rysunku OF138.00.00Ma

Skład linii sortowniczej:

1. Przenośnik skrzyń po rozładunku PPL-4-16B1 L=1,3m – 1 szt. ✓
Transport stosu 3 skrzyń do robota rozładunkowego
2. Przenośnik skrzyń po rozładunku PPL-4-16B1 L=2,8m – 1 szt. ✓
Transport stosu 3 skrzyń do robota rozładunkowego
3. Przenośnik skrzyń po rozładunku PPL-2-16B1 L=4,5m – 1 szt. ✓
Odbiór stosu 3 skrzyń z robota rozładunkowego
4. Robot rozładunkowy Q=450kg typu RBR-W-T L=6m – 1 szt. ✓
Transport pełnych skrzyń do rozładunku
5. Chwytnik wychyłny skrzynio-palet (robota rozładunkowego) typu CHW – 1 szt. ✓
Wyladunek owoców ze skrzyni
6. Mechanizm obrotu chwytnika (robota rozładunkowego) typu MOC – 1 szt. ✓
Obrót pustych skrzyń przy podaniu do napełniarki
7. Zbiornik wodnego rozładunku ZWR – 1 szt. ✓
Odbiór owoców z zespołu rozładunku (RBR-W-T + CHW + MOC)
8. Zespół kanałów wodnych rozładunku typu ZKW L=16 mb – 1 szt. ✓
Transport wodny owoców
9. Szczotka rozdzielająca „fingerroll” typu RPO – 1 szt. ✓
Rozdział sekcji transportowanych
10. Elewator rurowy z wyciągiem liści prawy typu EWR-P – 1 szt. ✓
Wydobycie owoców z wody i podanie na suszarkę



Elementy składowe:

- a. Lustro wody – oczyszczanie zanieczyszczeń mechanicznych – 1 szt. ✓
Oczyszcza owoce z zanieczyszczeń stałych
- b. Filtr mechaniczny siatkowy – 1 szt. ✓
Oddziela zanieczyszczenia stałe z instalacji wodnej
11. Podest elewatora rurowego typu ZPD14 – 2 szt. ✓
12. Przenośnik taśmowy owoców 2 kl. typu PTO-2 L=1,8 m z elewatora – 1 szt. ✓
Odbiór owoców wybieranych przez pracowników z elewatora rurowego
13. Suszarka owoców z wentylatorem typu SOG-W – 1 szt. ✓
Osuszanie owoców
14. Przenośnik taśmowy V typ : STV-4 – 1 szt. ✓
Ustawia owoce w jednej linii przed maszyną sortującą
15. Zespół szczotki przekazującej napędzany typ ZSN – 1 szt. ✓
Zwolnienie prędkości podawania owoców
16. Maszyna sortownicza misowa ilość ścieżek: 4, ilość wyjść : 13 typ 4MS-13 – 1 szt. *błoch stożkowa ELIPS*
Pomiar wagi, wielkości i jakości owoców, sortowanie wg zadanych kryteriów
17. Zespół kanałów wodnych typu ZKW L=10 mb – 4 szt. ✓
Transport wodny owoców
18. Kanał zbiorczy wodnych typu ZKW L=13 mb – 1 szt. ✓
Transport wodny owoców
19. Przenośnik pustych skrzyń do załadunku PPL-4-12B1 L=3m – 1 szt. ✓
Podawanie skrzyń do załadunku wodnego
20. Przenośnik pustych skrzyń do załadunku PPL-4-12B1 L=1,5m – 1 szt. ✓
Podawanie skrzyń do załadunku wodnego



Podawanie pudełek kartonowych pracownikowi układającemu na palety

- g. Przenośnik rolkowy grawitacyjny 90° typu PRL-G-90 – 1 szt.

Przekazanie prostopadłe pudełek kartonowych bez zmiany orientacji pudełka
względem kierunku transportu

- h. Przenośnik rolkowy kartonów napędzany z centrowaniem pudełek
TNR-C – 1 szt.

Odbiór z przenośnika łukowego i ustawienie pudełek w osi przenośnika.

- i. Przenośnik pionowy wejściowy magazynu buforowego MAG – 1 szt.

- j. Przenośnik łańcuchowy magazynu buforowego L=12mb typ
PPM-2-10B1 - 9 szt.

- k. Przenośnik łańcuchowy magazynu buforowego L=8mb typ PPM-2-10B1
– 6 szt.

- l. Przenośnik łańcuchowy magazynu buforowego L=1,7mb typ
PPM-2-10B1 – 1 szt.

- m. Przenośnik łańcuchowy magazynu buforowego L=0,8mb typ
PPM-2-10B1 – 4 szt.

- n. Przenośnik łańcuchowy magazynu buforowego L=1,2mb typ
PPM-2-10B1 – 1 szt.

- o. Przenośnik pionowy wyjściowy magazynu buforowego MAG – 1 szt.

- p. Rama główna magazynu buforowego – 1 szt.

- q. Przenośnik rolkowy kartonów napędzany B=500; L=5,4m typ: TNR -
1 szt.

- r. Mechanizm zmiany kierunku kartonów typu MSK – 1 szt.

2001/09/01
Krzysztof Wójcik



21. Napełniarka wodna owoców hydropróżniowa WZO-H – 1 szt. ✓

Wodny załadunek owoców do skrzyniopalet z kanałów wodnych

22. Przenośnik pełnych skrzyń do załadunku PPL-4-12B1 L=5,5m – 1 szt. ✓

Odbiór skrzyń z załadunku wodnego

23. Robot rozładunkowy Q=450kg typu RBR-W-T L=11m – 1 szt. ✓

Transport pełnych skrzyń do rozładunku

24. Przenośnik taśmowy owoców 2 kl. Typu PTO-2 L=14 m – 1 szt. ✓

Odbiór owoców ze stołów pakerskich i podawanie do przenośnika falbankowego ✗

25. Stół pakerski typ Return długość 4m typu SPR-4 – 4 szt. ✓

Podawanie owoców dla pracowników pakujących i odbiór zapakowanych owoców w pudełkach kartonowych

26. Przenośnik taśmowy zbiorczy pełnych kartonów typu PTK L=13 m – 1 szt. ✓

Odbiór pudełek kartonowych ze stołów pakerskich

27. Zespół wygrodzeń robota rozładunkowego L=10mb. – 1 szt. ✓

28. Linia magazynu buforowego

a. Przenośnik rolkowy kartonów napędzany TNR; L=1,9m – 1 szt. ✓

Odbiór pudełka kartonowego z przenośnika zbiorczego

b. Mechanizm zmiany kierunku kartonów MSK – 1 szt. ✓

Prostopadłe przekazanie bez zmiany orientacji pudełka.

c. Przenośnik rolkowy kartonów napędzany TNR; L=2m – 1 szt. ✓

d. Przenośnik łańcuchowy jednokierunkowy PPL-1-10B1 - 1 szt. ✓

e. Przenośnik rolkowy kartonów napędzany TNR; L=1m – 1 szt.

f. Przenośnik rolkowy kartonów grawitacyjny typu TGR L=4,2m – 1 szt. ✓

29. Linia paletyzacji

- a. Przenośnik obrotowy paletyzera typu OBP – 1 szt. ✓
- b. Paletyzier szerokość 800/1000mm typu PTZ-08 – 1 szt. ✓
- c. Desztapler palet szerokości 1000x1200mm typu DSP-10 - 1 szt. ✓
- d. Przenośnik rolkowy napędzany palet PRP-C; L=5,2m - 1 szt. ✓
- e. Przenośnik łańcuchowy palet typ PPL3-12B3 L=2,1m – 1 szt. ✓

30. Zrzuty kartonów typ ZRZ; L=5m – 4 szt. ✓

Dostarczanie pustych kartonów do stołów pakerskich

31. Maszyna „Strapping” - bandownica kartonów - 1 szt. ✓

Sekcja pakowania w woreczki:

32. Przenośnik rolkowy typ PRR – 1 szt. ✓

Odbiór skrzyniopalet z wózka

33. Dopychacz skrzyń typ PPA-D – 1 szt. ✓

Podawanie skrzyniopalet do rozładunku

34. Rozładunek zanurzeniowy prosty typu RZP – 1 szt. ✓

Automatyczny, wodny rozładunek skrzyniopalet

Rozładunek składa się z:

- a. winda rozładunku
- b. zbiornik rozładunku

35. Przenośnik rolkowy rozładawczy windy typ PRR – 1 szt. ✓



36. Zespół kanałów wodnych rozładunku typu ZKW L=5,8 mb – 1 szt. ✓

Transport wodny owoców

37. Szczotka rozdzielająca „fingerroll” typu RPO ✓

Rozdział sekcji transportowanych

38. Elewator rurowy prawy typu EWR-P – 1 szt. ✓

Wydobycie owoców z wody i podanie na suszarkę

Elementy składowe:

c. Lustro wody – oczyszczanie zanieczyszczeń mechanicznych – 1 szt. ✓

Oczyszcza owoce z zanieczyszczeń stałych

d. Filtr mechaniczny siatkowy – 1 szt. ✓

Oddziela zanieczyszczenia stałe z instalacji wodnej

39. Suszarka owoców z wentylatorem typu SOG-W – 1 szt. ✓

Osuszanie owoców

40. Przenośnik rurowy wagonaważarki typu PRU-W – 1 szt. ✓

Transport owoców do wagonaważarki

41. Wagonaważarka 14 kanałowa typu WNA -14K – 1 szt. ✓

Odważanie zadanej porcji owoców

42. Przenośnik odbioru z wagonaważarki prawy PRW-P – 1 szt. ✓

Odbiór z wagonaważarki i podawanie do napełniarki woreczków

43. Napełniarka worków polietylenowych prawa NWP-P – 1 szt. ✓

Pakowanie odważonych przez wagonaważarkę owoców w worki polietylenowe

44. Przenośnik taśmowy woreczków z owocami PTP, L=1800 – 1 szt. ✓

Odbiór z napełniarki woreczków i podawanie na stół obrotowy

45. Stół obrotowy napędzany SON – 1 szt. ✓



Podawanie i buforowanie zapakowanych w folie owoców pracownikom pakującym.

